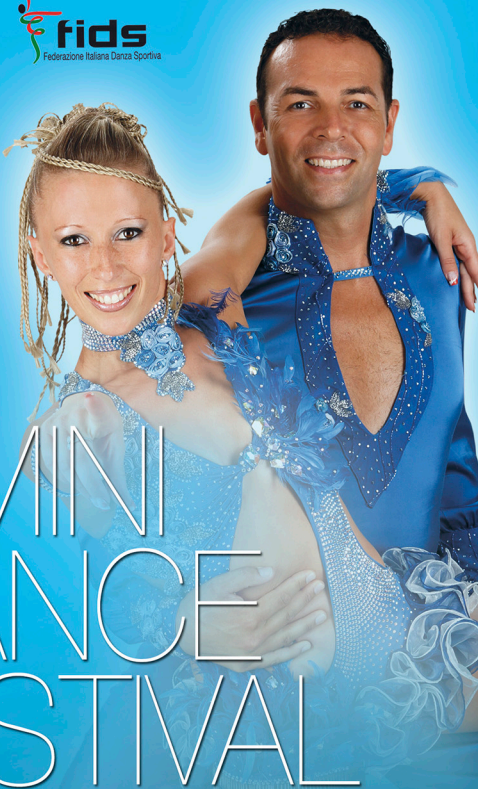


  
Comune di Rimini  
Con il Patrocinio del Comune di Rimini  
Assessorato allo Sport

  
SCUOLA DI BALLO  
RIMINI  
DANCE  
COMPANY

  
fids  
Federazione Italiana Danza Sportiva



# RIMINI DANCE FESTIVAL

MANIFESTAZIONE NAZIONALE DI DANZA SPORTIVA  
DOMENICA 17 FEBBRAIO 2019

11<sup>a</sup> Edizione

PALASPORT  
FLAMINIO  
RIMINI

DANZE FOLK, CARAIBICHE  
FRUSTE, COREOGRAPHIC TEAM

## PROGRAMMA DI GARA

ORE 10:00

GARA DI FRUSTE

A SEGUIRE:

GARA AMATORIALE FOLK

A SEGUIRE:

FOLK SHOW DANCE

GARA AGONISTICA FOLK

SEGUE FOLK

FOLK SHOW TEAM

A SEGUIRE:

GARA DANZE COREOGRAFICHE\*

DANZE CARAIBICHE

AL TERMINE DI OGNI GARA

AVRANNO LUOGO LE PREMIAZIONI

\*Danza a Squadre "Sperimentale"

- Classe C / U

- Categoria: Under15 / Over16 con 50% di fuori quota

- Syncro Dance e Coreographic Dance

(in unica disciplina) / Show Dance.

- Lunghezza dei brani Max 4,00 minuti.

- Abbigliamento libero.

ALL'INTERNO DELLA MANIFESTAZIONE

SPETTACOLI A SORPRESA

Info:

Chiara Pellegrini: 339 8704102

Enrico Clementi: 338 4924214

[www.rimindancecompany.com](http://www.rimindancecompany.com)

Organizzazione Evento:



Via San Lorenzo 43  
47838 RICCIONE (RN)  
Tel-Fax: 0541 643320  
[www.igeelettronica.it](http://www.igeelettronica.it)



Tel. 0541 790421 - 0541 384112

**progettosicurezza**  
Servizi di Protezione Civile  
Impianti anti intrusione, domestica,  
rilevazione incendi, videosorveglianza  
[www.progetto-sicurezza.it](http://www.progetto-sicurezza.it)

**Alfatec**  
macchine al tuo servizio

**CONAD**  
di Angelini Roberta  
**CITY**  
GATTEO A MARE - PIAZZA MARTINI

**NB**  
NUTRIBAY  
INTEGRATORI  
ALIMENTARI  
I MIGLIORI  
PREZZI DEL WEB  
[www.nutribay.it](http://www.nutribay.it)

## STAFF e GIUDICI

Direttore di Gara - Carlo Lupidii

Segretario di Gara - Marcello Tanoni

Verbalizzatore - Paola Venturini

Presentatore - Amanda Ferracuti

Dj - Claudio Monti

## MODALITA' DI ISCRIZIONE

DANZE FOLK E CARAIBICHE

Amatori: 20.00 Euro

Agonisti: 25.00 Euro

COREOGRAPHIC TEAM

E FRUSTE: 10.00 Euro (a persona)

PER OGNI DISCIPLINA

AGGIUNTA:

5.00 Euro (a persona)

## LE ISCRIZIONI DOVRANNO

PERVENIRE ENTRO

E NON OLTRE IL 10-02-2019

presso Rimini Dance Company ssdarl

con bonifico bancario su IBAN:

IT34U0628524203CC0038119585

## INGRESSO

AL PUBBLICO: 8 Euro

PARTE DELL'INCASSO SARÀ

DONATO ALL'ASSOCIAZIONE

"LA PRIMA COCCOLA"

L'ORGANIZZAZIONE SI RISERVA QUALSIASI  
VARIAZIONE DI PROGRAMMA PER IL MIGLIOR  
SVOLGIMENTO DELLA MANIFESTAZIONE  
E DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ  
IN CASO DI INCIDENTE

Evento realizzato con l'aiuto di